



CITELE INDUSTRIE

Grandvillars

DEFINITION DE POSTE

Intitulé du poste :

Soudeur qualifié P3

Mission principale

Assurer de façon autonome la production qui lui est demandée, dans le respect des règles techniques du métier, des règles d'hygiène et sécurité, des procédures internes (gammes, plans de contrôle,...), des objectifs de qualité et de productivité de l'entreprise et des consignes de son Responsable.

Fonctions

A partir du dossier technique (gammes, plans, cahier de soudage...) :

- 1 - A partir des débits fournis, effectuer la préparation nécessaire des pièces pour réaliser l'assemblage demandé (préparation des bords avant soudage)
- 2 - A partir du cahier de soudage, régler son poste (métal d'apport, intensité, tension et débit de gaz)
- 3 - Réaliser toutes les opérations de soudure, de finition et de contrôle qui lui sont demandées (préchauffage, soudage, disquage, ressuage, ...) en fonction de ses qualifications et selon les caractéristiques portées au plan (type et taille de la soudure, ...).
- 4 - Contrôler les pièces réalisées avec l'ensemble des moyens de contrôle standard (mètre, équerre...).
- 5 - Renseigner la gamme de fabrication (date, signature, gamme autocontrôle) une fois l'opération terminée et saisir en GPAO les informations relatives à sa production.
- 6 - Transférer les pièces réalisées vers l'opération suivante.
- 7 - Nettoyer et ranger son poste de travail.
- 8 - Effectuer l'entretien courant de son poste à souder (liquide de refroidissement, nettoyage du poste, entretien torche à souder,...).
- 9 - Signaler tous problèmes et toutes anomalies rencontrées à son responsable et faire auprès de son responsable et des services techniques toutes propositions d'amélioration (process, outillage, poste de travail, gamme,...) permettant d'améliorer la qualité ou la productivité sur les produits.

Compétences requises :

Savoir : correspondant à un niveau BAC PRO soudage ou CAP/BEP avec expérience

Savoir faire :

Maîtrise de l'outil informatique (GPAO) + permis cariste + pontier + lecture de plans + lecture cahier de soudage + ressuage + **procédé MAG** et éventuellement TIG .

Savoir être :

Rigoureux et soigneux
Respect des procédures internes

Reporting : Permanent au Responsable de fabrication