

Soudeur expérimenté en procédé MAG FIL fourré, multi-passes pour souder des pièces en acier de forte épaisseur en pleine pénétration.

Prototypage / unitaire & petites séries.

Lecture de plan, connaissance symbolique soudure, lecture cahier de soudage

Savoir utiliser un flambard pour le préchauffage des pièces

Connaissance des outils de contrôle type pied à coulisse, équerre, jauge d'angle de soudage...

Travail en horaire de journée

Salaires à négocier en fonction des compétences