

## Mission principale

Assurer la production qui lui est demandée compte tenu de son niveau de qualification, dans le respect des règles techniques du métier, des règles d'hygiène et sécurité, des procédures internes (gammes, plans de contrôle, ...), des objectifs de qualité et de productivité de l'entreprise et des consignes de son responsable hiérarchique.

- Idéalement connaissance CN Okuma ou Siemens
- 3 à 5 ans d'expérience

## Fonctions

A partir du dossier technique (gammes, plans, ...) :

- 1 - Régler le moyen de production de façon autonome (sans instruction) à partir d'un montage existant;
- 2 - Charger les programmes de machines à commande numérique, modifier des programmes simples et faire valider ces modifications par le Chef d'atelier;
- 3 - Réaliser les opérations de production qui lui sont demandées : usinage, ébavurage, montage, ...
- 4 - Contrôler les pièces usinées avec des moyens de métrologie;
- 5 - Conditionner les pièces usinées et les transférer vers l'opération d'usinage suivante selon gamme de fabrication;
- 6 - Saisir en GPAO les informations relatives à sa production et faire auprès de son Responsable et des services techniques toutes propositions d'améliorations (process, outillages, poste de travail, gammes, ...) permettant d'améliorer la qualité ou la productivité sur les produits concernés;
- 7 - Nettoyer et ranger son poste de travail et réaliser les opérations de maintenance curatives de base selon gammes de maintenance;
- 8 - Assister techniquement des opérateurs usinage moins qualifiés.

## Compétences requises :

Savoir (connaissances théoriques)

Lecture, écriture, 4 opérations. Lecture de plans.

Connaissance des outils coupants.

Connaissance approfondie des conditions de coupe (connaissance matières ; connaissance des outils : fonction, géométrie, règles de l'art de l'usinage).

Connaissance basique des langages de programmation.

Connaissance des formules mathématiques (géométrie).

Lire une gamme de contrôle. Habilitation électrique pour non électricien.

Savoir Faire (Etre capable de...)

Compréhension de documents techniques (plans, notices, ...).

Calculer les conditions de coupe en fonction de la matière usinée.

Mettre en place un montage existant de manière autonome.

Dégauchir un montage. Prérégler les outils de façon autonome.  
Modifier les paramètres du programme à partir de la CN.  
Connaissance des fonctions de la machine : mise en route, arrêt, montage et démontage des pièces, chargement d'outils.  
Capacité à optimiser l'utilisation des moyens.  
Utiliser les moyens de contrôle standards (pied à coulisse, palmer, ...).  
Utiliser les codifications de tolérances. Elaborer une gamme de contrôle.  
Utiliser les moyens de métrologie. Appliquer les procédures qualité.  
Lire une gamme de fabrication et conditionner correctement une pièce.  
Savoir saisir les informations de production en GPAO.  
Lire une gamme de maintenance. Diagnostiquer des pannes simples.  
Réaliser des opérations de maintenance curative simples.  
Réinitialiser une machine après une panne (connaissance machine approfondie, cinématique machine, CN,...).

Savoir Être (comportement) :

Soin et minutie.  
Esprit d'analyse et d'initiative.  
Esprit méthodique.  
Rigueur et honnêteté.  
Capacité à expliquer le travail à faire (pédagogie).

Reporting

Permanent au Chef d'atelier