

Mission principale

Assurer, dans le respect des procédures et consignes internes, des règles d'hygiène et sécurité et des instructions de fabrication et de contrôle qualité, la production de pièces conformes et le réglage des moyens de production afin de garantir la conformité technique et quantitative de la production, la sécurité des opérateurs et la pérennité des moyens de production.

Fonctions

Production:

- 1 - Produire des pièces conformes dans les cadences définies, les standards de fabrication (mode opératoire et gamme de fabrication, maintenance, contrôle qualité) et les consignes de la hiérarchie.
- 2 - Réaliser les opérations de contrôle qualité (contrôles dimensionnels, tri/retouche pendant la fabrication ou hors flux, audits) nécessaires selon les dispositions pré-établies.
- 3 - Signaler tout problème avéré ou potentiel lié à la sécurité au poste ou dans l'usine à son responsable.

Réglages:

- 1 - Préparer les réglages : tables / satellites (vérification des points E, état des brides et des coupleurs, becs et axes de brides,...), machines périphériques (vérification de l'état des posages, des bouchons d'étanchéité, des pokayokes,...), effectuer les mêmes opérations au démontage et si nécessaire transférer les outillages en maintenance pour réparation;
- 2 - Assurer la mise en place sur machine du montage d'usinage correspondant à la référence à produire ainsi que la documentation technique associée, effectuer les réglages d'usinage et assurer le contrôle des premières pièces afin de valider le lancement de la fabrication, passer les retours imprégnation;
- 3 - Réintégrer les outillages outils coupants (inspection, frettage, pré-réglage, identification,...), tables / satellites (nettoyage,...), machines périphériques et posages (nettoyage, rangement,...);
- 4 - Optimiser les temps de réglage des machines afin de diminuer au maximum leurs temps d'arrêt;
- 5 - Former et assister les opérateurs durant la production si besoin (support technique, incident qualité, instructions ou procédures qualité nouvelles ou modifiées,...);
- 7 - Suppléer le régleur en son absence;
- 8 - Réaliser les opérations de containment et informer sa hiérarchie
- 9 - Participer activement aux démarches de progrès de l'usine, proposer des améliorations techniques (productivité, qualité,...)
- 10 - En cas de sous activité, assurer la fonction d'opérateur de production.

Compétences requises :

Savoir (connaissances théoriques)

BEP ou BAC PRO mécanique ou expérience dans la conduite d'une ligne automatisée :

- 1 - Connaissance des interfaces machines (Tour CN, MURATEC, CU, ROBOT & Etanchéité)
- 2 - Connaissance des outils coupants (porte outils, outils et plaquettes) et conditions de coupe
- 3 - Connaissance sur les machines 3D (exécution de programme) et SPC
- 4 - Utilisation de moyens de contrôle traditionnels et contrôle sur marbre
- 5 - Lecture simple de plan
- 6 - Mathématiques de base
- 7 - Connaître l'utilisation et le principe des détrompeurs (poka-yoke) en place

Savoir Faire (Etre capable de...)

- 1 - Mettre en route une production (Mise en place outillage et outils coupant, chargement des programmes...)
- 2 - D'intervenir sur les lignes robotisées (Lors d'un réglage ou suite à incident)
- 3 - Contrôler la production conformément au plan de surveillance avec des moyens traditionnels ou autres,
- 4 - Diagnostiquer les problèmes qualité,

- 5 - Assurer la maintenance 1er niveau de la ligne,
- 6 - Suppléer le régleur en son absence,
- 7 - Analyser la feuille de consignes,
- 8 - Reporter aux chefs d'équipe & à l'encadrement.

Savoir Etre (comportement) :

- 1 - Pédagogue,
- 2 - Etre Autonome,
- 3 - Rigoureux (pour la suppléance)

Reporting

Cahier de consignes